

Ogłoszenie o zamówieniu

W związku z przyznaniem dofinansowania ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego oraz Budżetu Państwa

firma:

- SAWO Zakład Produkcyjno-Usługowy Stanisław Michalik, ul. Brzezińska 57, 95-020 Bedoń Wieś
- Numer NIP: 728 -025- 66 -19
- REGON: 471322894

1. Wskazanie sposobu (trybu) udzielenia zamówienia;

Firma SAWO Zakład Produkcyjno-Usługowy Stanisław Michalik zwana dalej „Zamawiającym”, zaprasza do składania ofert w postępowaniu o udzielenie zamówienia zgodnie z „Zasadami udzielania zamówień w stosunku, do których beneficjenci nie są zobowiązani do stosowania Ustawy Prawo Zamówień Publicznych, współfinansowanych ze środków Osi Priorytetowej III: gospodarka, innowacyjność, przedsiębiorczość, RPO Wł na lata 2007-2013”, o wartości szacunkowej zamówienia przekraczającej wyrażoną w złotych równowartość kwoty 14 tys. Euro na:

- I. Dostawę, montaż i uruchomienie prasy krawędziowej**
- II. Dostawę, montaż i uruchomienie nożyc gilotynowych**

Ogłoszenie o zamówieniu jest związane z realizacją projektu p.t.:

„Wprowadzenie do produkcji innowacyjnego produktu wiat samochodowych CARPORT z możliwością montażu paneli fotowoltaicznych - szansą na poprawę konkurencyjności i zrównoważony rozwój firmy SAWO”

Który, jest realizowany w ramach III osi priorytetowej RPO Wł;

- OŚ PRIORYTETOWA III: GOSPODARKA, INNOWACYJNOŚĆ, PRZEDSIĘBIORCZOŚĆ - RPLD.03.00.00
- Działanie III.2 Podnoszenie innowacyjności i konkurencyjności przedsiębiorstw - RPLD.03.02.00

2. Opis przedmiotu zamówienia;

I. Prasa Krawędziowa.

Urządzenie powinno spełniać następujące parametry:

1. Siła nacisku – minimum 200 t
2. Długość gięcia minimum 4100 mm
3. Ilość obsługiwanych osi – minimum 4 osie CNC: Y1,Y2,X,R
Dodatkowym atutem który będzie brany pod uwagę będzie możliwość pracy z dodatkowymi osiami: Z1,Z2, X1,X2,R1,R2
4. Moc silnika – nie więcej niż 20 kW
5. Wymiary maszyny powinny się mieścić w granicach (długość/wysokość/szerokość): 5200 mm/3000mm/2300mm



REGIONAL PROGRAMME
NATIONAL COHESION STRATEGY



Lodz Region



EUROPEAN UNION
EUROPEAN REGIONAL
DEVELOPMENT FUND



6. Sterowanie prasy – sterowanie numeryczne CNC zawierające centrum sterownicze, najlepiej z ekranem dotykowym. Możliwość wymiany plików przez port USB lub poprzez podłączenie modemu Wireless.
7. Maszyna powinna zawierać zabezpieczenia dla operatora w postaci kurtyn świetlnych (laserowych)
8. Maszyna powinna zawierać podzespoły znanych producentów, np. takich jak Siemens, Rexroth, Bosch.
9. Urządzenie musi mieć serwis na terenie Polski, dokumentacja powinna być w języku polskim.

II. Nożyce gilotynowe do cięcia blach

Urządzenie powinno spełniać następujące parametry:

1. Długość cięcia – minimum 4050 mm
2. Grubość ciętego materiału:
 - a. Dla stali czarnej – 6 mm
 - b. Dla miedzi – 4 mm
3. Moc silnika – maksymalnie nie więcej niż 20 kW.
4. Wymiary maszyny powinny się mieścić w granicach (długość/wysokość/szerokość): 6000 mm/2500mm/3100mm
5. Maszyna musi posiadać zmienny kąt natarcia noży.
6. Sterowanie gilotyny – sterowanie numeryczne CNC zawierające centrum sterownicze. Sterownik powinien mieć możliwość automatycznego dostosowania kąta natarcia noży, głębokości zjazdu oraz obliczania siły nacisku w zależności od rodzaju, grubości i wymiaru materiału.

Urządzenie musi mieć serwis na terenie Polski, dokumentacja powinna być w języku polskim

3. Opis sposobu obliczania ceny;

- Cena netto oferty musi być podana w PLN cyfrowo i słownie, z wyodrębnionym podatkiem VAT.
- Wynagrodzenie Wykonawcy jest wynagrodzeniem ryczałtowym i stanowi wynagrodzenie za wszystkie świadczenia wykonawcy konieczne do prawidłowego, pełnego, funkcjonalnego, terminowego wykonania przedmiotu zamówienia.
- Wykonawca może zaproponować tylko jedną cenę i nie może jej zmieniać.

4. Opis kryteriów, którymi beneficjent będzie kierował się przy wyborze najkorzystniejszej oferty wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów i sposobu oceny ofert;

Wybór oferty nastąpi w oparciu o kryterium: Cena netto - 100%,

Maksymalna liczba punktów możliwa do uzyskania - 100

$PCi = Cmin/Ci \times 100$

gdzie:

PCi - liczba punktów przyznana analizowanej ofercie

Cmin - najniższa cena netto z wszystkich ofert,

Ci - cena netto rozpatrywanej oferty.

5. Termin wykonania zamówienia;

- Termin wykonania całości zamówienia upływa 30.09.2011 r
- Miejscem realizacji przedmiotu zamówienia jest siedziba firmy Sawo Z.P.U, ul Brzezińska 57, 95-020 Bedoń Wieś

6. Opis sposobu przygotowania ofert;



REGIONAL PROGRAMME
NATIONAL COHESION STRATEGY



Lodz Region



EUROPEAN UNION
EUROPEAN REGIONAL
DEVELOPMENT FUND



Oferta powinna:

- a) być sporządzona na piśmie pod rygorem nieważności, w języku polskim, pismem komputerowym, maszynowym lub czytelnym pismem ręcznym,
- b) być sporządzona wg. wyspecyfikowanych powyżej elementów, tz. na załączonym wzorze formularza, (dopuszcza się załączenie do formularza dokumentów zawierających dodatkowe szczegółowe informacje),
- c) być opatrzona pieczętą firmową,
- d) posiadać datę sporządzenia,
- e) posiadać datę ważności oferty,
- f) posiadać informację na temat maksymalnego czasu realizacji,
- g) być podpisana przez osoby upoważnione do złożenia oferty,
- h) być złożona w nieprzeźroczystej zaklejonej kopercie i opatrzona informacją: „oferta, nie otwierać przed godziną 12:00 do dnia 15.07.2011 roku” i zostać dostarczona osobiście lub za pośrednictwem operatora (kuriera, Poczty Polskiej itp.) na adres: **SAWO Zakład Produkcyjno-Usługowy Stanisław Michalik, ul. Brzezińska 57, 95-020 Bedoń Wieś**

1. **Nie dopuszcza się składania ofert częściowych .**
2. **Nie dopuszcza się składania ofert wariantowych.**

7. Miejsce oraz termin składania i otwarcia ofert;

Miejscem składania i otwarcia ofert jest Biuro Firmy Sawo, adres: ul. Brzezińska 57, 95-020 Bedoń.

1. **Termin składania ofert upływa w dniu: 15. lipca .2011 r. o godzinie 12:00.** Ważna jest data i godzina wpływu oferty do Zamawiającego.
2. **Otwarcie ofert nastąpi dnia 15 lipca 2011 r. o godzinie 12:15** w siedzibie firmy

8. Opis warunków udziału w postępowaniu oraz sposobu dokonywania oceny spełnienia tych warunków, jeżeli beneficjent widzi potrzebę ustanowienia takich warunków

W postępowaniu mogą wziąć udział Wykonawcy, którzy:

- 1) dysponują odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia, tj. o udzielenie zamówienia może ubiegać się Wykonawca, który dysponuje, co najmniej jedną osobą posiadającą udokumentowane kompetencje oraz wiedzę i doświadczenie w zakresie instalacji oraz implementacji oferowanych urządzeń i systemów,
- 2) posiadają wiedzę i doświadczenie, tj. o udzielenie zamówienia może ubiegać się Wykonawca, który przedstawi referencje na dostawę min. 1 dostawę prasy krawędziowej i nożyc gilotynowych w okresie 12 m-cy od daty zakończenia składania ofert,
- 3) załączą do oferty poniższe oryginalne dokumenty lub ich kserokopie z poświadczoną na każdej ze stron przez Wykonawcę zgodnością z oryginałem:
 - a) aktualny odpis z właściwego rejestru (KRS, EDG itp.) wystawiony nie wcześniej niż 6 m-cy przed upływem terminu składania ofert.
- 4) nie podlegają wykluczeniu zgodnie z oświadczeniem stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego ogłoszenia o zamówieniu.

Ocena spełnienia ww. warunków dokonana zostanie zgodnie z formułą „spełnia – nie spełnia”, w oparciu o informacje zawarte w dokumentach lub oświadczeniach. Z treści załączonych dokumentów musi wynikać jednoznacznie, iż ww. warunki Wykonawca spełnił.

;

Projekt realizowany jest dzięki otrzymaniu dofinansowania ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego oraz Budżetu Państwa



REGIONAL PROGRAMME
NATIONAL COHESION STRATEGY



Lodz Region



EUROPEAN UNION
EUROPEAN REGIONAL
DEVELOPMENT FUND

